# LAD-C





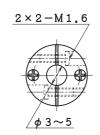


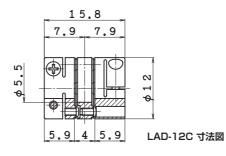


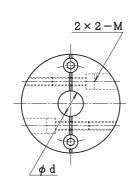


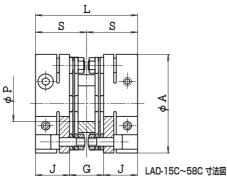
自在性に優れ、ダブルボルトクランプ仕様と ノン・バックラッシ構造の相乗効果により 高精度な回転伝達が可能です。











## ■性能·寸法

ロングライフデザイン賞

(寸法単位:mm)

	型番	許容トルク N·m	許容偏心	許容偏角 °(片側)	許容軸方向変位 mm	最高回転速度 min-1		板ばねのみ	軸方向ばね定数 N/mm	慣性モーメント kg・m <sup>2</sup>	質量 g	d	Α	Р	L	S	J	G	М
L	AD-12C	0.25	0.03	0.5	±0.08	10000	132	200	10	0.08×10 <sup>-6</sup>	4	上記LAD-12C寸法図参照							
L	AD-15C	0.6	0.03	0.5	±0.09	10000	196	700	88	0.25×10 <sup>-6</sup>	8	3~6	15	3.5	20	10	7.7	4.6	M2
L	AD-20C	1.3	0.09	1.0	±0.25	10000	490	1200	39	0.92×10 <sup>-6</sup>	17	4~8	20	5.5	24	12	8.9	6.2	M2.5
L	AD-25C	2.8	0.12	1.0	±0.31	10000	882	1850	25	2.69×10 <sup>-6</sup>	32	6~10	25	7.5	30	15	11	8	МЗ
L	AD-30C	3.6	0.12	1.0	±0.39	10000	1470	2150	15	5.76×10 <sup>-6</sup>	44	6~14	30	11.5	31	15.5	11.5	8	МЗ
L	AD-35C	5.0	0.14	1.0	±0.46	10000	2940	5400	25	1.19×10 <sup>-5</sup>	68	8~16	35	12.5	35	17.5	12.5	10	МЗ
L	AD-40C	6.0	0.15	1.0	±0.55	10000	3920	6300	20	2.28×10 <sup>-5</sup>	96	10~20	40	16	40	20	14.6	10.8	МЗ
L	AD-48C	12	0.23	1.0	±0.65	10000	6000	12800	29	0.57×10 <sup>-4</sup>	172	10~24	48	18	52	26	17	18	M4
L	AD-58C	25	0.27	1.0	±0.79	10000	12000	25700	29	1.48×10 <sup>-4</sup>	317	12~25	58	21	60	30	20	20	M5

□LAD-20C型の非貫通穴径で貫通穴を希望される場合、あるいは取り付け軸端間寸法が広く軸挿入深さの確保が難しい場合は、LAD-20LS型(P29掲載)をご使用ください。

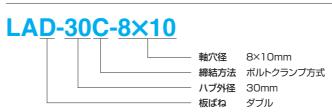
■標準軸穴径:d (単位:mm)

型番											(	t										
空田	3	4	4.5	5	6	6.35	7	8	9	9.525	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25
LAD-12C	•	•		•																		
LAD-15C	•	0	0	0	0																	
LAD-20C		•	•	•	0	0		0														
LAD-25C					•	•	•	☆	0	0	0											
LAD-30C					•	•	•	•	•	•	•	•	0	0								
LAD-35C								•		•	•	•	•	0	0	0						
LAD-40C											•	•	•	•	•	0	0	0	0			
LAD-48C											•	•	•	•	•	•	0	0	0	0	0	
LAD-58C													•	•	•	•	•	•	•	0	0	0

#### □LAD-58Cは準標準品(納期確認品)です。

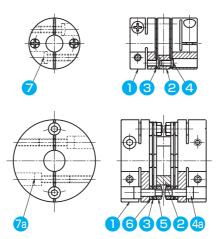
- □許容軸方向変位は偏心・偏角がゼロの場合を表します。
- □偏心・偏角同時作用する場合は許容偏角が制限されます。
- □慣性モーメント、質量は軸穴径が最大の場合を表します。
- □取付軸はJ寸法まで確実に挿入してください。ただし非貫通穴径の場合は、 取付軸の挿入寸法をJ寸法より飛び出さないようにしてください。
- □●印は準標準穴径(納期確認穴径)です。
- □●印は軸が板ばね及びスペーサを貫通できる穴径を表します。(○印は非貫通穴径です)
- □推奨軸公差はh6です。
- □最高回転速度は動バランスを考慮しておりません。
- □☆印は貫通穴対応が可能です。

# ■ご注文方法(例)



●標準軸穴径以外の穴径に対応できる場合もあります。お問い合わせください。

### ■材質



部品名 材質   1 ハブ A2017   2 スペーサ A2017   3 板ばね SUS304   4 板ばね締付ボルト SWCH   4a 板ばね締付ボルト SCM435   5 ナット SUS304   6 座金 SUS304   7 締結ボルト SWCH   7a 締結ボルト SCM435			
2 スペーサ A2017   3 板ばね SUS304   4 板ばね締付ボルト SWCH   4a 板ばね締付ボルト SCM435   5 ナット SUS304   6 座金 SUS304   7 締結ボルト SWCH		部品名	材質
3 板ばね SUS304   4 板ばね締付ボルト SWCH   4 板ばね締付ボルト SCM435   5 ナット SUS304   6 座金 SUS304   7 締結ボルト SWCH	0	ハブ	A2017
4 板ばね締付ボルト SWCH   4 板ばね締付ボルト SCM435   5 ナット SUS304   6 座金 SUS304   7 締結ボルト SWCH	2	スペーサ	A2017
板ばね締付ボルト   SCM435   SUS304   SUS304	<b>3</b>	板ばね	SUS304
5 ナット SUS304   6 座金 SUS304   7 締結ボルト SWCH	4	板ばね締付ボルト	SWCH
6     座金     SUS304       7     締結ボルト     SWCH	48	板ばね締付ボルト	SCM435
<b>7</b> 締結ボルト SWCH	6	ナット	SUS304
1111111	6	座金	SUS304
7a 締結ボルト SCM435	7	締結ボルト	SWCH
	78	締結ボルト	SCM435

※LAD-15Cの板ばね締付ボルトはSWCHとなります。 ※LAD-58CのナットはS45Cとなります。

%LAD-48C・58Cの座金はSCM415となります。

#### ■締結部伝達能力

型番	軸穴径 mm	伝達能力 N·m									
LAD-12C	3	0.4	LAD-25C	8	6.7	LAD-35C	12	10.0	LAD-48C	16	23.1
	4	0.5		9	7.5		14	11.6		18	25.9
	5	0.7		9.525	7.9		15	12.5		19	27.4
LAD-15C	3	1.1		10	8.3		16	13.3		20	28.8
	4	1.5	LAD-30C	6	5.0	LAD-40C	10	8.3		22	31.7
	4.5	1.7		6.35	5.3		11	9.1		24	34.6
	5	1.8		7	5.8		12	10.0	LAD-58C	12	28.2
	6	2.2		8	6.7		14	11.6		14	32.8
LAD-20C	4	2.4		9	7.5		15	12.5		15	35.2
	4.5	2.7		9.525	7.9		16	13.3		16	37.5
	5	3.0		10	8.3		18	15.0		18	42.2
	6	3.6		11	9.1		19	15.8		19	44.6
	6.35	3.9		12	10.0		20	16.6		20	46.9
	7	4.3		14	11.6	LAD-48C	10	14.4		22	51.6
	8	4.9	LAD-35C	8	6.7		11	15.8		24	56.3
LAD-25C	6	5.0		9.525	7.9		12	17.3		25	58.7
	6.35	5.3		10	8.3		14	20.2			
	7	5.8		11	9.1		15	21.6			

## ■軸取付け

型番	軸穴径 mm	締結ボルト	締付けトルク N·m	型番	軸穴径 mm	締結ボルト	締付けトルク N·m
LAD-12C	3~5	M1.6	0.14	LAD-35C	8~16	МЗ	1.4
LAD-15C	3~6	M2	0.4	LAD-40C	10~20	МЗ	1.4
LAD-20C	4~8	M2.5	0.8	LAD-48C	10~24	M4	2.8
LAD-25C	6~10	МЗ	1.4	LAD-58C	12~25	M5	5.9
LAD-30C	6~14	МЗ	1.4		-		

□軸を所定位置まで押し込めたあと、片方のハブの締結ボルト2本を交互に2~3回に分けて、規定の締付けトルクまで締付けます。その後、もう一方のハブの締結ボルト2本を同様の方法で締付けます。 □二軸間を近づけて取付ける場合は貫通穴タイプをご利用ください。

27 28