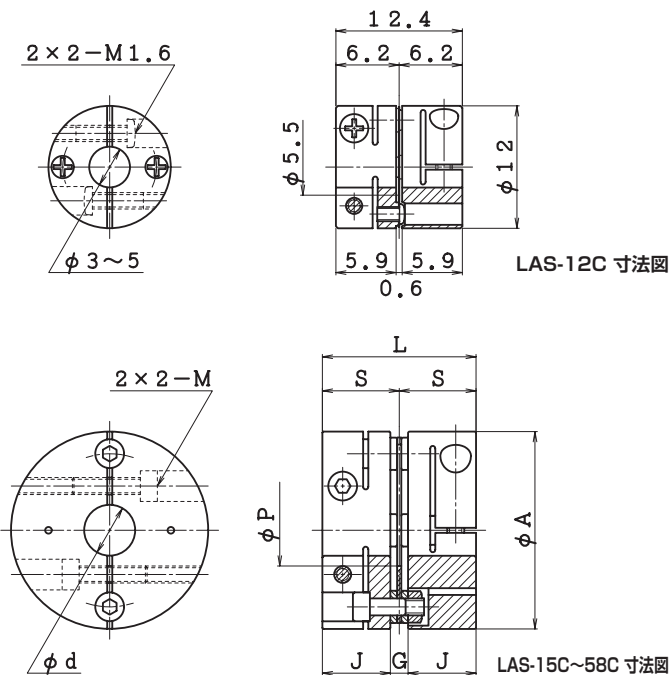


高剛性かつダブルボルトクランプ仕様とノン・バックラッシュ構造の相乗効果により制御応答性と精度向上に適しています。



性能・寸法

型番	許容トルク N・m	許容偏心 mm	許容偏角 °	許容軸方向変位 mm	最高回転速度 min ⁻¹	ねじり剛性 全体 N・m/rad	ねじり剛性 板ばねのみ N・m/rad	軸方向ばね定数 N/mm	慣性モーメント kg・m ²	質量 g	d	A	P	L	S	J	G	M
LAS-12C	0.25	0.01	0.5	±0.04	10000	264	400	20	0.06×10 ⁻⁶	3	上記LAS-12C寸法図参照							
LAS-15C	0.6	0.01	0.5	±0.05	10000	392	1400	176	0.22×10 ⁻⁶	7	3~6	15	5.5	16.2	8.1	7.7	0.8	M2
LAS-20C	1.3	0.02	1.0	±0.13	10000	980	2400	78	0.79×10 ⁻⁶	14	4~8	20	6.5	18.8	9.4	8.9	1	M2.5
LAS-25C	2.8	0.02	1.0	±0.15	10000	1764	3700	50	2.31×10 ⁻⁶	27	6~10	25	8.5	23.4	11.7	11	1.4	M3
LAS-30C	3.6	0.02	1.0	±0.20	10000	2940	4300	30	4.89×10 ⁻⁶	37	6~14	30	11.5	24.4	12.2	11.5	1.4	M3
LAS-35C	5.0	0.02	1.0	±0.23	10000	5880	10800	50	1.01×10 ⁻⁵	55	8~16	35	13	27	13.5	12.5	2	M3
LAS-40C	6.0	0.02	1.0	±0.27	10000	7840	12600	40	1.94×10 ⁻⁵	79	10~20	40	16	31.2	15.6	14.6	2	M3
LAS-48C	12	0.02	1.0	±0.32	10000	12000	25600	58	0.47×10 ⁻⁴	136	10~24	48	18	38.6	19.3	17	4.6	M4
LAS-58C	25	0.02	1.0	±0.39	10000	24000	51400	58	1.23×10 ⁻⁴	254	12~25	58	21	44.8	22.4	20	4.8	M5

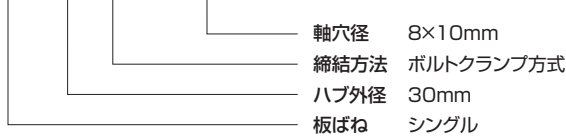
標準軸穴径:d

型番	d																			
	3	4	4.5	5	6	6.35	7	8	9	9.525	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22
LAS-12C	●	●		●																
LAS-15C	●	●	●	●	○															
LAS-20C		●	●	●	●	●	●	○												
LAS-25C					●	●	●	●	○	○	○									
LAS-30C					●	●	●	●	●	●	●	○	○							
LAS-35C							●		●	●	●	●	○	○	○					
LAS-40C										●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	
LAS-48C										●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○
LAS-58C											●	●	●	●	●	●	●	○	○	○

- ☐LAS-58Cは標準品(納期確認品)です。
- ☐許容軸方向変位は偏心・偏角がゼロの場合を表します。
- ☐慣性モーメント、質量は軸穴径が最大の場合を表します。
- ☐取付軸はJ寸法まで確実に挿入してください。ただし非貫通穴径の場合は、取付軸の挿入寸法をJ寸法より飛び出さないようにしてください。
- ☐●印は標準穴径(納期確認穴径)です。
- ☐●印は軸が板ばねを貫通できる穴径を表します。(○印は非貫通穴径です)
- ☐推奨軸公差はh6です。
- ☐最高回転速度は動バランスを考慮しておりません。

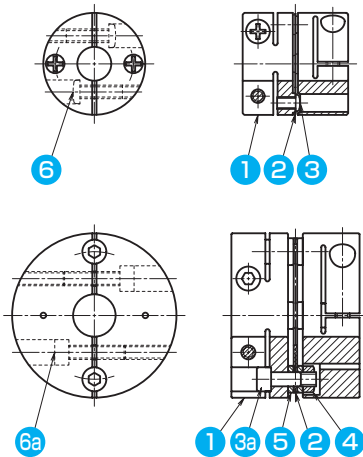
ご注文方法(例)

LAS-30C-8×10



●標準軸穴径以外の穴径に対応できる場合もあります。お問い合わせください。

材質



	部品名	材質
1	ハブ	A2017
2	板ばね	SUS304
3	板ばね締付ボルト	SWCH
3a	板ばね締付ボルト	SCM435
4	ナット	SUS304
5	座金	SUS304
6	締結ボルト	SWCH
6a	締結ボルト	SCM435

※LAS-15Cの板ばね締付ボルトはSWCHとなります。
※LAS-58CのナットはS45Cとなります。
※LAS-48C・58Cの座金はSCM415となります。

締結部伝達能力

型番	軸穴径 mm	伝達能力 N・m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N・m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N・m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N・m
LAS-12C	3	0.4	LAS-25C	8	6.7	LAS-35C	12	10.0	LAS-48C	16	23.1
	4	0.5		9	7.5		14	11.6		18	25.9
	5	0.7		9.525	7.9		15	12.5		19	27.4
LAS-15C	3	1.1	LAS-30C	10	8.3	LAS-40C	16	13.3	LAS-58C	20	28.8
	4	1.5		6	5.0		10	8.3		22	31.7
	4.5	1.7		6.35	5.3		11	9.1		24	34.6
LAS-20C	5	1.8	LAS-35C	7	5.8	LAS-48C	12	10.0	LAS-58C	12	28.2
	6	2.2		8	6.7		14	11.6		14	32.8
	4	2.4		9	7.5		15	12.5		15	35.2
LAS-25C	4.5	2.7	LAS-30C	9.525	7.9	LAS-40C	16	13.3	LAS-58C	16	37.5
	5	3.0		10	8.3		18	15.0		18	42.2
	6	3.6		11	9.1		19	15.8		19	44.6
LAS-30C	6.35	3.9	LAS-35C	12	10.0	LAS-48C	20	16.6	LAS-58C	20	46.9
	7	4.3		14	11.6		10	14.4		22	51.6
	8	4.9		8	6.7		11	15.8		24	56.3
LAS-35C	6	5.0	LAS-40C	9.525	7.9	LAS-48C	12	17.3	LAS-58C	25	58.7
	6.35	5.3		10	8.3		14	20.2			
	7	5.8		11	9.1		15	21.6			

軸取付け

型番	軸穴径 mm	締結ボルト	締付けトルク N・m	型番	軸穴径 mm	締結ボルト	締付けトルク N・m
LAS-12C	3~5	M1.6	0.14	LAS-35C	8~16	M3	1.4
LAS-15C	3~6	M2	0.4	LAS-40C	10~20	M3	1.4
LAS-20C	4~8	M2.5	0.8	LAS-48C	10~24	M4	2.8
LAS-25C	6~10	M3	1.4	LAS-58C	12~25	M5	5.9
LAS-30C	6~14	M3	1.4				

- ☐軸を所定位置まで押し込めたあと、片方のハブの締結ボルト2本を交互に2~3回に分けて、規定の締付けトルクまで締付けます。その後、もう一方のハブの締結ボルト2本を同様の方法で締付けます。
- ☐二軸間を近づけて取付ける場合は貫通穴タイプをご利用ください。