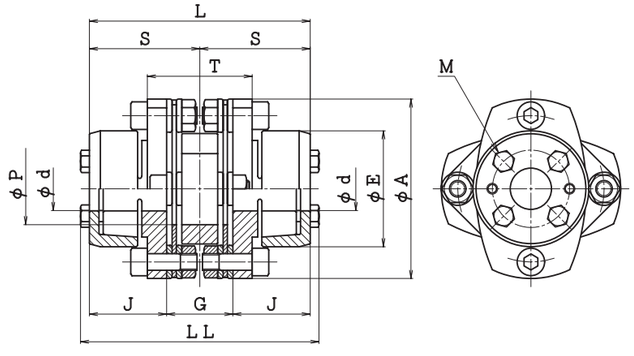
LCD-T7

RoHS2 指令適合品　サーボモータ　パルスモータ　各種モータ

テーパクランプ仕様。
小さな締付けトルクで軸締結が可能です。



■性能・寸法

（寸法単位：mm）

型番	許容トルク N·m	許容偏心 mm	許容偏角 °(片側)	許容軸方向変位 mm	最高回転速度 min⁻¹	ねじり剛性 全体 N·m/rad	ねじり剛性 板ばねのみ N·m/rad	軸方向ばね定数 N/mm	慣性モーメント kg·m²	質量 kg	d	A	E	P	L	LL	S	T	J	G	M
LCD-65T7	40	0.32	1.0	±0.93	10000	2.94×10^{4}	6.50×10^{4}	62	3.80×10^{-4}	0.89	14~20	65	47	26	80	86	40	38	28	24	M4
LCD-80T7	80	0.33	1.0	±1.15	10000	5.88×10^{4}	1.02×10^{5}	37	9.11×10^{-4}	1.30	16~35	80	60	36	91	98	45.5	39	33	25	M4/M5
LCD-90T7	180	0.45	1.0	±1.27	10000	8.82×10^{4}	1.95×10^{5}	45	1.76×10^{-3}	2.01	18~35	90	65	37	104	111	52	54	35	34	M4/M5
LCD-100T7	250	0.47	1.0	±1.43	10000	1.18×10^{5}	3.30×10^{5}	53	2.93×10^{-3}	2.69	22~40	100	74	41	111	118	55.5	57	37	37	M5
LCD-125T7	400	0.58	1.0	±1.79	10000	2.06×10^{5}	6.50×10^{5}	42	8.32×10^{-3}	5.15	32~42	125	86	51	132	139	66	71	43.5	45	M5
LCD-155T7	800	0.70	1.0	±2.25	10000	3.23×10^{5}	1.15×10^{6}	29	2.35×10^{-2}	9.15	45~60	155	108	61	156	164	78	84	51	54	M6

■標準軸穴径：d

（単位：mm）

型番	d																				
	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
LCD-65T7	●	●	●	●	●	●	●															
LCD-80T7			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
LCD-90T7					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
LCD-100T7								●	●	●	●	●	●	●	●	●						
LCD-125T7													●	●	●	●	●					
LCD-155T7																		●	●	●	●	●

□LCD-125T7およびLCD-155T7は準標準品（納期確認品）です。
□許容軸方向変位は偏心・偏角がゼロの場合を表します。
□偏心・偏角同時作用する場合は許容偏角が制限されます。
□取付軸はJ寸法まで確実に挿入してください。
□慣性モーメント、質量は軸穴径が最大の場合を表します。
□推奨軸公差はh6です。（軸径35mmの場合は公差 $^{+0.010}_{0}$ にも対応できます）
□最高回転速度は動バランスを考慮しておりません。

■ご注文方法（例）

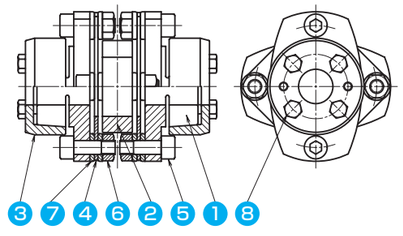
LCD-65T7-18×20

- 軸穴径　18×20mm
- 締結方法　テーパクランプ方式
- ハブ外径　65mm
- 板ばね　ダブル

オプション　●簡易防錆（ドライルーブコーティング）対応
※詳細はお問い合わせください。

●標準軸穴径以外の穴径に対応できる場合もあります。お問い合わせください。

■材質



	部品名	材質
❶	ハブ	S45C
❷	スペーサ	S45C
❸	加圧キャップ	SCM435
❹	板ばね	SUS304
❺	板ばね締付ボルト	SCM435
❻	ナット	S45C
❼	座金	SCM415
❽	締結ボルト	SCM435

※M4サイズの締付ボルトはSUSXM7となります。

■締結部伝達能力

型番	軸穴径 mm	伝達能力 N·m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N·m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N·m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N·m
LCD-65T7	14	56	LCD-80T7	22	175	LCD-90T7	25	199	LCD-100T7	38	303
	15	60		24	191		28	223		40	319
	16	64		25	199		30	239	LCD-125T7	32	510
	17	68		28	150		(32)	171		35	558
	18	72		30	160		35	187		38	606
	19	76		32	171	LCD-100T7	22	263		40	637
	20	80		35	140		24	287		42	669
LCD-80T7	16	128	LCD-90T7	18	215		25	299	LCD-155T7	45	1010
	17	135		19	227		28	335		48	1077
	18	143		20	239		30	359		50	1122
	19	151		22	263		32	382		55	1234
	20	159		24	191		35	418		60	1346

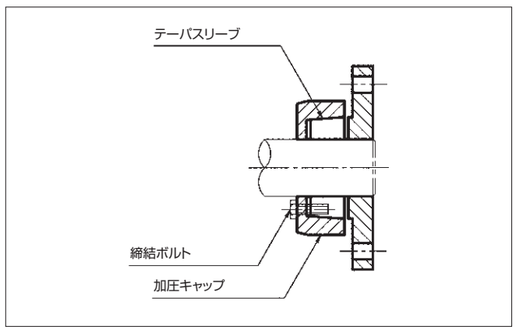
注：（　）内の軸穴径は締結部伝達能力が許容トルクより小さくなっています。

■軸取付け

型番	軸穴径 mm	締結ボルト サイズ	締結ボルト 本数	締付けトルク N·m
LCD-65T7	14~20	M4	3	2.1
LCD-80T7	16~25	M5	2	8.3
	28~32	M4	4	2.1
	35		3	
LCD-90T7	18~22	M5	3	8.3
	25~30		2	
	32~35	M4	4	2.1
LCD-100T7	22~35	M5	3	8.3
	38~40		2	
LCD-125T7	32~42	M5	4	8.3
LCD-155T7	45~60	M6	4	13.7

①軸継手を軸の所定位置まで手で押し込めます。
②対向する締結ボルトを均等に増し締めしたあと、トルクレンチを使用してボルトを規定の締付けトルクで締付けます。

■軸取外し



①加圧キャップの締結ボルトを1本ずつ徐々にゆるめ、加圧キャップを外します。
②上の作業で外せないときは、ハブフランジと加圧キャップの間にマイナスドライバー等を差し込んでこじれば、簡単に外せます。
（加圧キャップ端面にある2ヶ所の抜きタップに、外した締結ボルトをねじ込んでも加圧キャップは外せます。）