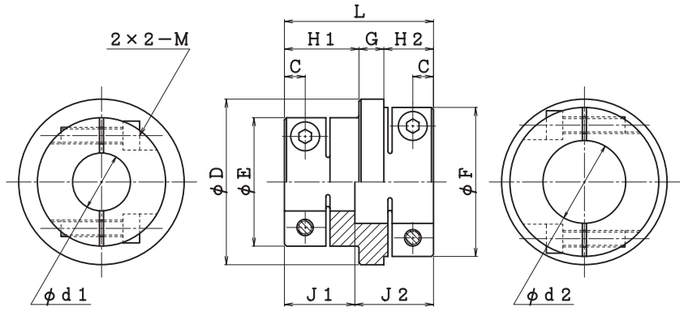
RA-C

RoHS2指令適合品　サーボモータ　パルスモータ　各種モータ　エンコーダ

ロストモーション低減のために軸締結時のボディ変形を抑え
軸穴の同軸度精度を高めました。



■性能・寸法

（寸法単位：mm）

型番	慣性モーメント kg·m²	質量 g	d_1	d_2	D	E	F	L	G	H_1	H_2	J_1	J_2	C	M
RA-16C	0.15×10^{-6}	6	3～5	3～5	16	13	13	16	2	8	6	8	8	2.6	M2
RA-18C	0.31×10^{-6}	9	4～5	4～5	18	15	15	18	2	9	7	9	9	3	M2.5
RA-22C	0.55×10^{-6}	12	4～5	6～8	22	15	18	20	3	10	7	10	10	3	M2.5
	0.69×10^{-6}	13	6～8	6～8	22	18	18								
RA-26C	1.64×10^{-6}	22	6～10	6～10	26	22	22	24	2.5	12	9.5	12	12	4	M3
RA-30C	2.86×10^{-6}	29	6～10	11～14	30	22	26	28	4	14	10	14	14	4	M3
	3.59×10^{-6}	31	11～14	11～14	30	26	26								
RA-35C	8.47×10^{-6}	54	12～16	12～16	35	31	31	32	4	16	12	16	16	5	M4
RA-40C	1.36×10^{-5}	69	12～16	18～20	40	31	36	36	6	18	12	17	19	5	M4
	1.68×10^{-5}	76	18～20	18～20	40	36	36								
RA-44C	2.71×10^{-5}	109	18～20	18～20	44	39	39	40	6	20	14	19	21	6	M5
RA-48C	3.76×10^{-5}	127	18～20	22～25	48	39	44	44	8	22	14	20	24	6	M5
	4.50×10^{-5}	136	22～25	22～25	48	44	44								

■標準軸穴径の組合わせ：$d_1\times d_2$

（単位：mm）

型番	軸穴径の組合わせ $d_1\times d_2$	型番	軸穴径の組合わせ $d_1\times d_2$	型番	軸穴径の組合わせ $d_1\times d_2$	型番	軸穴径の組合わせ $d_1\times d_2$
RA-16C	3×4	**RA-22C**	6×6	**RA-30C**	8×11	**RA-40C**	18×19
	3×5		6×8		8×14		20×20
	4×5		8×8		10×11	**RA-44C**	18×19
	5×5	**RA-26C**	6×7		10×14		18×20
RA-18C	4×5		6×8	**RA-35C**	12×12	**RA-48C**	18×24
	5×5		8×8		12×14		20×25
RA-22C	4×6		8×10		14×15		24×25
	4×8		10×10		14×16		25×25
	5×6						

□慣性モーメント、質量は軸穴径が最大の場合を表します。
□推奨軸公差はh6です。
□取付軸はJ_1・J_2寸法まで確実に挿入してください。

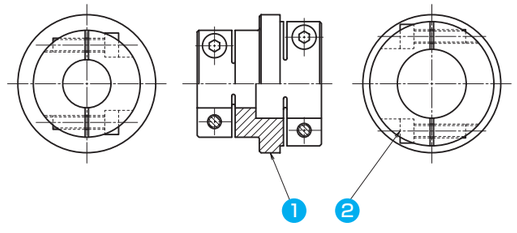
■ご注文方法（例）

RA-22C-4×6

- 軸穴径　4×6mm
- 締結方法　ボルトクランプ方式
- ハブ外径　22mm

●標準軸穴径以外の穴径に対応できる場合もあります。お問い合わせください。

■材質

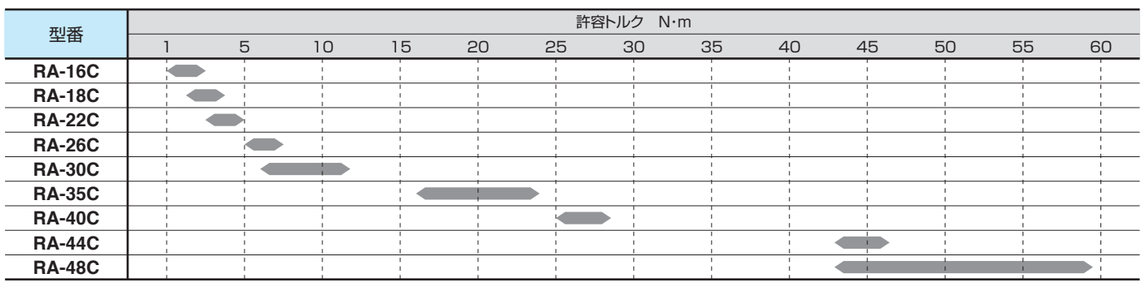


	部品名	材質
1	ハブ	A7075
2	締結ボルト	SCM435

■締結部伝達能力

型番	軸穴径 mm	伝達能力 N·m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N·m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N·m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N·m
RA-16C	3	1.1	**RA-26C**	6	5.0	**RA-35C**	12	17.3	**RA-44C**	18	42.2
	4	1.5		7	5.8		14	20.2		19	44.6
	5	1.8		8	6.7		15	21.6		20	46.9
RA-18C	4	2.4		10	8.3		16	23.1	**RA-48C**	18	42.2
	5	3.0	**RA-30C**	8	6.7	**RA-40C**	18	25.9		20	46.9
RA-22C	4	2.4		10	8.3		19	27.4		24	56.3
	5	3.0		11	9.1		20	28.8		25	58.7
	6	3.6		14	11.6						
	8	4.9									

■型番別トルク一覧



取付け上のご注意事項

軸取付け

1. 取付け軸の環境

①取付け軸公差
RA型を取付ける軸径公差はh6としてください。

②取付け軸挿入深さ
軸継手の軸挿入深さを確保するため、取付け軸の端面間寸法を極力小さく設定してください。

③取付け軸のミスアライメント
精密固定軸継手−RA型はミスアライメント（偏心・偏角・軸方向変位）を吸収することができません。従って、取付け軸間精度は十分高め極力ゼロに近づけるようにしてください。
万一、ミスアライメントに起因する振動や異音が発生した場合には、速やかに運転を中止しミスアライメントの確認を行ってください。

2. 軸への取付け

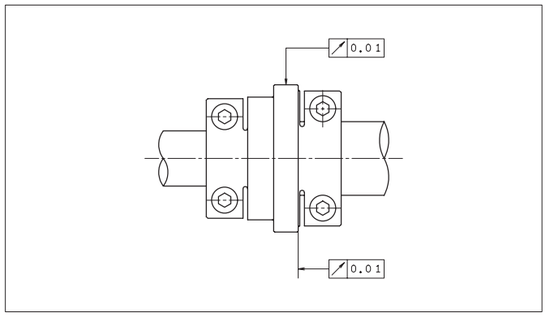
①軸継手の軸穴及び取付け軸にゴミ、ほこり等の異物が付着していないことを確認してください。

②心出しされた取付け軸間に軸継手を差し込み、取付け位置を確認後、左右に配置された締結ボルトを均等に締付けるため、2〜3回に分けて右表の締付けトルクまで締付けてください。片締めは絶対にしないでください。この時、軸継手のフランジ部外周および軸穴大側のフランジ部端面に振れなきこと（0.01mm程度）を下の要領で確認してください。

型番	軸穴径 mm	締結ボルト	締付けトルク N·m
RA-16C	3〜5	M2	0.4
RA-18C	4〜5	M2.5	0.8
RA-22C	4〜8	M2.5	0.8
RA-26C	6〜10	M3	1.4
RA-30C	6〜14	M3	1.4
RA-35C	12〜16	M4	2.8
RA-40C	12〜20	M4	2.8
RA-44C	18〜20	M5	5.9
RA-48C	18〜25	M5	5.9

軸継手の振れ測定方法

図のように内径同時加工面（ハブ外径）にダイヤルゲージを当て、軸を手で回転させながら振れの値の差が0.01mm以下（できるだけゼロ）であるか確認してください。なお、この測定は取付け軸間のミスアライメント（偏心・偏角）を測定するものではありませんのでご注意ください。



⚠ 安全に関するご注意

1. 取扱説明書は弊社ホームページよりダウンロードし、ご使用の前によくお読みの上、正しくお使いください。
2. 回転中の製品に手や体の一部が触れるとケガの原因となります。回転中は絶対に触れないでください。また危険防止のため必ず製品に安全カバーを設置してください。
3. 製品の取付け、取外し、保守・点検などの作業を行う場合は、必ず主電源を切り、また不慮に電源が入らないようにしてください。
4. 質量の大きい製品をご使用になるときは、運搬および取付け作業は運搬車やホイストクレーンなどを利用してください。人力による無理な作業は落下事故につながるおそれがあります。
5. 回転速度、取付誤差、伝達トルクなどは必ず本カタログで指定する許容範囲値内でご使用ください。許容範囲を超えてご使用になりますと、軸締結部の緩みや部品の脱落、製品自体の破損などで周囲に危険がおよぶおそれがあります。