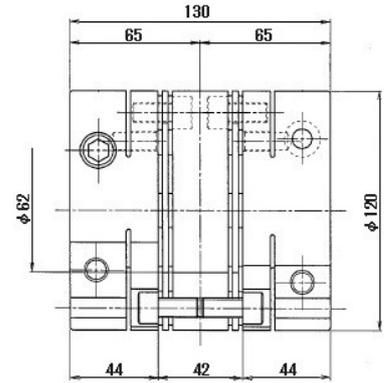
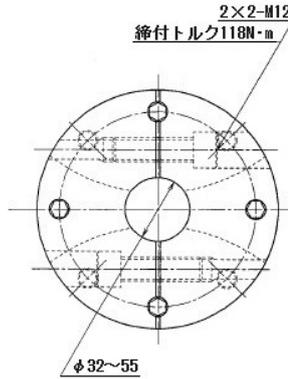
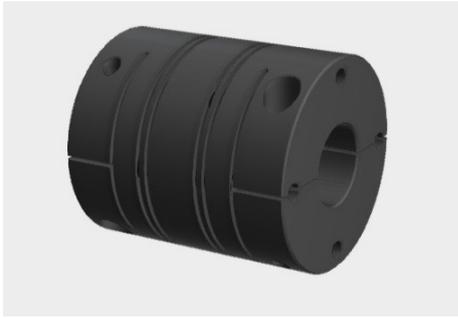
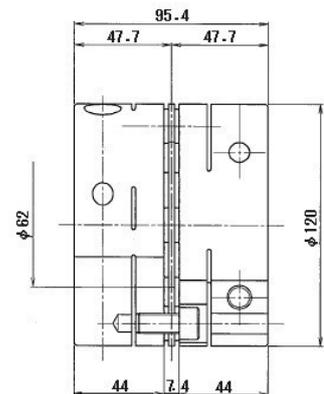
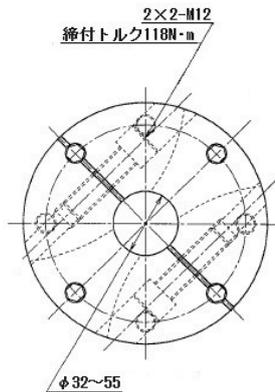
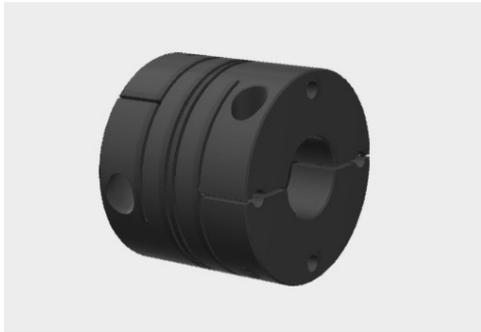


TCD/S-120 B

TCD-120B



TCS-120B



■性能

型番	許容トルク N·m	許容偏心 mm	許容偏角 °	許容軸方向変位 mm	最高回転速度 min ⁻¹	ねじり剛性		慣性モーメント kg·m ²	質量 kg
						全体 N·m/rad	板ばねのみ N·m/rad		
TCD-120B	600	0.60	1.0	±1.71	10000	0.88 × 10 ⁶	2.16 × 10 ⁶	1.62 × 10 ⁻²	7.44
TCS-120B	600	0.02	1.0	±0.86	10000	1.18 × 10 ⁶	4.32 × 10 ⁶	1.19 × 10 ⁻²	5.57

■締結部伝達能力

軸穴径 mm	伝達能力 N·m	軸穴径 mm	伝達能力 N·m
32	479	42	628
35	524	45	673
38	569	48	718
40	598	50	748
-	-	55	823

■材質(代表図:TCD-120B)

	部品名	材質
①	ハブ	S45C
②	スペーサ	S45C
③	板ばね	SUS304
④	板ばね締付ボルト	SCM435
⑤	座金	S45C
⑥	締結ボルト	SCM435

- 許容軸方向変位は偏角ゼロの場合を表します。
- 慣性モーメント、質量は軸穴径が最大の場合を表します。
- 取り付け軸はハブ全長44mmまで確実に挿入してください。
- 推奨軸公差はh6です。
- 最高回転速度は動バランスを考慮していません。

■軸取付け

軸の所定位置まで押し込めたあと、片方のハブの締結ボルト2本を交互に2~3回に分けて、規定の締付トルク(118N·m)まで締付けます。その後、もう一方のハブの締結ボルト2本を同様の方法で締付けます。

