

UA-C

RoHS2
指令適合品

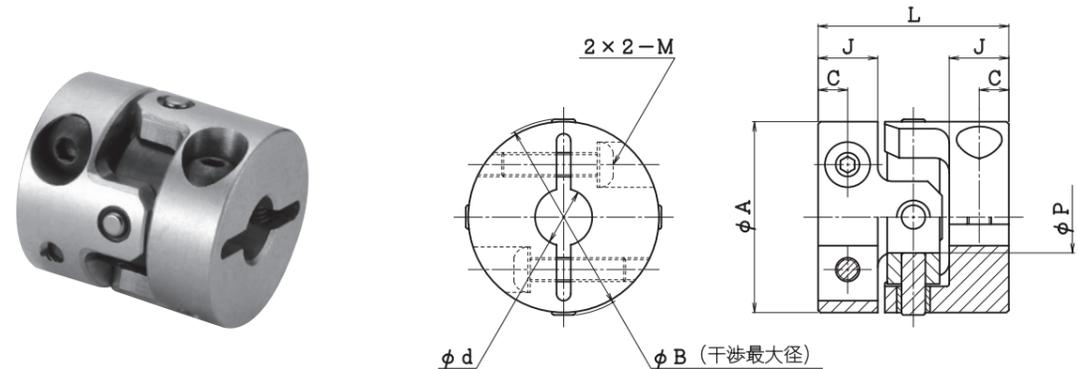
サーボ
モータ

パルス
モータ

各種
モータ

エン
コーダ

高剛性ボディとダブルボルトクランプ仕様により
高精度・高応答性制御に適しています。



性能・寸法

(寸法単位:mm)

型番	許容トルク N・m	最大トルク N・m	許容スラスト N	許容偏心 mm	許容偏角 °	最高回転速度 min ⁻¹	ねじり剛性 N・m/rad	慣性モーメント kg・m ²	質量 g	d	A	B	P	L	J	C	M
UA-15C	0.25	0.5	30	0.2	1	6000	0.29×10 ³	0.25×10 ⁻⁶	9	3~6	15	16	4	18	6	3	M2.5
UA-20C	0.5	1.0	60	0.2	1	6000	0.90×10 ³	0.90×10 ⁻⁶	17	4~8	20	22	7	20	7	3.5	M3
UA-25C	1.0	2.0	80	0.2	1	6000	2.00×10 ³	2.99×10 ⁻⁶	36	4~10	25	27	10	27	9	4.5	M4
UA-30C	2.0	4.0	140	0.2	1	6000	3.78×10 ³	6.74×10 ⁻⁶	57	5~14	30	32	10	30	9.5	4.7	M4
UA-35C	3.5	7.0	180	0.2	1	6000	6.34×10 ³	1.36×10 ⁻⁵	83	7~16	35	37	13	35	11.5	5.7	M5
UA-40C	5.0	10	320	0.2	1	6000	1.06×10 ⁴	2.66×10 ⁻⁵	123	8~20	40	42	15	40	12.5	6.2	M5
UA-45C	10	20	500	0.2	1	6000	1.70×10 ⁴	0.47×10 ⁻⁴	178	8~22	45	47	16	45	14	7	M6
UA-55C	20	40	850	0.2	1	6000	3.00×10 ⁴	1.35×10 ⁻⁴	353	10~25	55	58	17	58	19	9.5	M8

標準軸穴径:d

(単位:mm)

型番	d																				
	3	4	5	6	6.35	7	8	9.525	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25
UA-15C	●	○	○	●																	
UA-20C		●	●	●	●	●	○														
UA-25C		●	●	●	●	●	●	○	○												
UA-30C			●	●	●	●	●	○	○	○	○										
UA-35C						●	●	●	●	●	○	○	○								
UA-40C							●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○				
UA-45C							●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○		
UA-55C									●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○

□UA-55Cは標準品(納期確認品)です。

□許容トルクは回転速度が1500min⁻¹の場合を表します。

□最大トルクは起動時およびブレーキ時に瞬間的に伝達できるトルクです。

□許容スラスト荷重は負荷トルクをゼロとした場合の静的許容荷重を表します。

□取付軸はJ寸法まで確実に挿入してください。ただし非貫通穴径の場合は、取付軸の挿入寸法をJ寸法より飛び出さないようにしてください。

□慣性モーメント、質量は軸穴径が最大の場合を表します。

□●印は軸が貫通できる穴径を表します。(○印は非貫通穴径です)

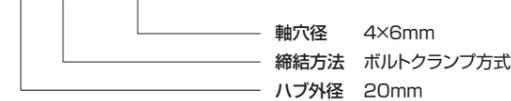
□推奨軸公差はh6です。

□●印は標準穴径(納期確認穴径)です。

□UA-15Cのφ6は干涉最大径φ17になります。

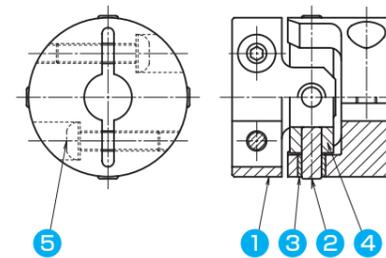
ご注文方法(例)

UA-20C-4×6



●標準軸穴径以外の穴径に対応できる場合もあります。お問い合わせください。

材質



	部品名	材質
1	ハブ	A2017
2	ピン	SUJ2
3	メタル	ポリイミド樹脂
4	センターブロック	SCM415
5	締結ボルト	SCM435

締結部伝達能力

型番	軸穴径 mm	伝達能力 N・m									
UA-15C	3	0.6	UA-30C	5	3.6	UA-40C	8	11.3	UA-45C	16	31.9
	4	0.8		6	4.3		9.525	13.4		17	33.9
	5	1.0		6.35	4.6		10	14.1		18	35.9
UA-20C	6	1.2	7	5.1	11	15.5	19	37.9	UA-55C	10	36.6
	4	1.4	8	5.8	12	16.9	20	39.9			
	5	1.7	9.525	6.9	14	19.7	22	43.9			
	6	2.0	10	7.3	15	21.1	16	22.5			
	6.35	2.2	11	7.9	16	22.5	11	40.2			
	7	2.4	12	8.6	17	23.9	12	43.9			
	8	2.7	14	10.1	18	25.3	14	51.2			
UA-25C	4	2.9	UA-35C	7	9.9	UA-45C	19	26.8	15	54.9	
	5	3.6		8	11.3		20	28.1	16	57.5	
	6	4.3		9.525	13.4		8	16.0	17	62.2	
	6.35	4.6		10	14.1		9.525	19.0	18	65.8	
	7	5.1		11	15.5		10	20.0	19	69.5	
	8	5.8		12	16.9		11	21.9	20	73.2	
UA-30C	9.525	6.9	14	19.7	12	23.9	22	80.5	UA-45C	12	23.9
	10	7.3	15	21.1	14	27.9	24	87.8		14	27.9
	11	7.9	16	22.5	15	29.9	25	91.4		15	29.9
	12	8.6									

軸取付け

型番	軸穴径 mm	締結ボルト	締付けトルク N・m
UA-15C	3~6	M2.5	0.8
UA-20C	4~8	M3	1.4
UA-25C	4~10	M4	2.8
UA-30C	5~14	M4	2.8
UA-35C	7~16	M5	5.9
UA-40C	8~20	M5	5.9
UA-45C	8~22	M6	9.8
UA-55C	10~25	M8	24.5

□軸を所定位置まで押し込めたあと、片方のハブの締結ボルト2本を交互に2~3回に分けて、規定の締付けトルクまで締付けます。その後、もう一方のハブの締結ボルト2本を同様の方法で締付けます。

□二軸間を近づけて取付ける場合は貫通穴タイプをご利用ください。