

UCN-B

RoHS2
指令適合品

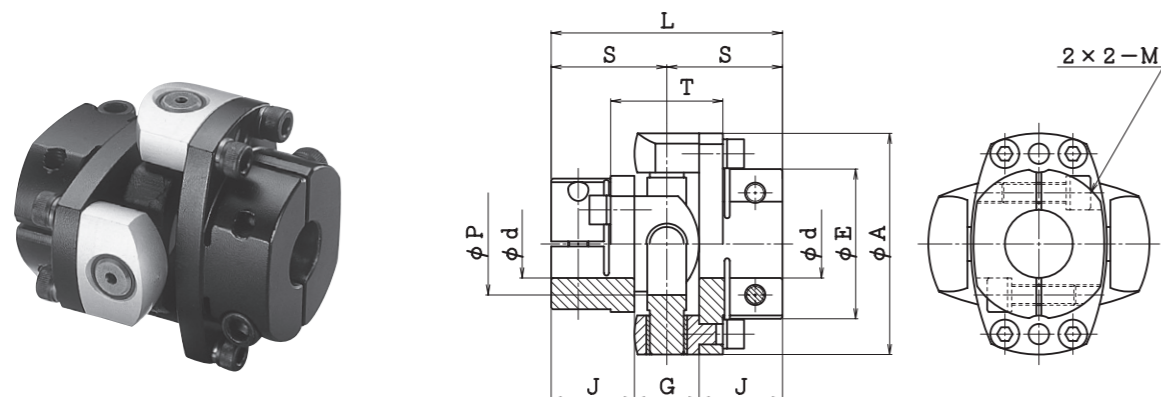
サーボ
モータ

ハルス
モータ

各種
モータ

エン
コーダ

流線型ボディによる低慣性構造で
剛性に優れたヘビーデューティー仕様です。



性能・寸法

(寸法単位:mm)

型番	許容トルク N・m	最大トルク N・m	許容スラスト N	許容偏心 mm	許容偏心角 °	最高回転速度 min ⁻¹	ねじり剛性 N・m/rad	慣性モーメント kg・m ²	質量 kg	d	A	E	P	L	S	T	J	G	M
UCN-45B	10	20	500	0.2	1	6000	1.91×10 ⁴	0.40×10 ⁻⁴	0.19	8~16	45	31	20	48	24	24	17	14	M4
UCN-55B	20	40	850	0.2	1	6000	5.01×10 ⁴	1.13×10 ⁻⁴	0.36	10~24	55	38	25	56	28	28	20	16	M5/M4
UCN-65B	40	80	1450	0.2	1	6000	1.08×10 ⁵	2.54×10 ⁻⁴	0.57	12~25	65	44	30	68	34	33	24.5	19	M6/M5
UCN-80B	80	160	2350	0.2	1	6000	2.37×10 ⁵	6.89×10 ⁻⁴	0.97	12~35	80	57	39	80	40	36	29	22	M8/M6
UCN-100B	160	320	3750	0.2	1	6000	4.66×10 ⁵	2.24×10 ⁻³	2.09	20~40	100	70	45	100	50	48	36	28	M10/M8
UCN-125B	320	640	6000	0.2	1	6000	8.80×10 ⁵	7.08×10 ⁻³	4.38	25~50	125	88	61	120	60	61	42.5	35	M12
UCN-155B	640	1280	9750	0.2	1	6000	1.66×10 ⁶	1.98×10 ⁻²	7.67	35~60	155	112	76	141	70.5	71	50	41	M14

標準軸穴径:d

(単位:mm)

型番	d																												
	8	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60		
UCN-45B	●	●	●	●	●	●	●	●																					
UCN-55B		●	●	●	●	●	●	●	●																				
UCN-65B				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
UCN-80B				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
UCN-100B												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
UCN-125B																●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
UCN-155B																													●

- UCN-125BおよびUCN-155Bは標準品(納期確認品)です。
- 許容トルクは回転速度が1500min⁻¹の場合を表します。
- 最大トルクは起動時およびブレーキ時に瞬間的に伝達できるトルクです。
- 許容スラスト荷重は負荷トルクをゼロとした場合の静的許容荷重を表します。
- ねじり剛性はメタル部のみの値です。
- 慣性モーメント、質量は軸穴径が最大の場合を表します。
- 取付軸はJ寸法まで確実に挿入してください。
- 推奨軸公差はh6です。(軸径35mmの場合は公差 +0.010にも対応できます。)
- 使用条件によっては許容以上の偏心・偏心角で使用が可能です。お問い合わせください。
- UCN-55Bの軸穴径24のE寸法は40mmになります。

ご注文方法(例)

UCN-65B-14X16

軸穴径 14×16mm
締結方法 ボルトクランプ方式
ハブ外径 65mm

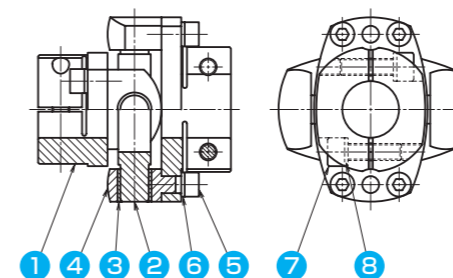
オプション

●簡易防錆(ドライループコーティング)対応 ●キー溝加工対応

※詳細はお問い合わせください。

●標準軸穴径以外の穴径に対応できる場合もあります。お問い合わせください。

材質



	部品名	材質
1	ハブ	S45C
2	クロスピン	SCM420
3	メタル	ポリイミド樹脂
4	アーム	A2017
5	アーム締付ボルト	SCM435
6	スプリングワッシャ	SWRH
7	締結ボルト	SCM435
8	スプリングワッシャ	SWRH

※UCN-125B・155Bのメタルは、ふっ素樹脂(裏金SPCE)となります。

締結部伝達能力

型番	軸穴径 mm	伝達能力 N・m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N・m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N・m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N・m				
UCN-45B	8	12.1	UCN-65B	12	41.9	UCN-80B	20	129	UCN-125B	25	374				
	10	15.1		13	45.4		22	141		28	419				
	11	16.6		14	48.9		24	154		30	449				
	12	18.1		15	52.4		25	161		32	479				
	13	19.6		16	55.9		28	180		35	524				
	14	21.1		17	59.4		30	193		38	569				
	15	22.7		18	62.8		32	112		40	599				
	16	24.2		19	66.3		35	122		42	628				
	UCN-55B	10		24.8	20		69.8	UCN-100B		20	204	45	673		
		11		27.3	22		76.8			22	225	48	718		
		12		29.8	24		60.0			24	245	50	748		
		13		32.2	25		62.0			25	256	UCN-155B	35	718	
		14		34.7	UCN-80B		(12)			77.1	28		286	38	779
		15		37.2			13			83.4	30		307	40	820
		16		39.7	14		90.0			32	327		42	861	
		17		42.2	15		96.4			35	358		45	922	
18		44.6	16	103	38	244	48		984						
19		47.1	17	109	40	257	50		1030						
20	49.6	18	116			55	1130								
24	36.2	19	122			60	1230								

注:()内の軸穴径は締結部伝達能力が許容トルクより小さくなっています。

軸取付け

型番	軸穴径 mm	締結ボルト	締付けトルク N・m	型番	軸穴径 mm	締結ボルト	締付けトルク N・m
UCN-45B	8~16	M4	4.0	UCN-80B	12~30	M8	34.3
UCN-55B	10~20	M5	8.3		32~35	M6	13.7
	24	M4	4.0	UCN-100B	20~35	M10	67.6
UCN-65B	12~22	M6	13.7		38~40	M8	34.3
	24~25	M5	8.3	UCN-125B	25~50	M12	118
				UCN-155B	35~60	M14	186

- 軸を所定位置まで押し込めたあと、片方のハブの締結ボルト2本を交互に2~3回に分けて、規定の締付けトルクまで締付けます。その後、もう一方のハブの締結ボルト2本を同様の方法で締付けます。