

TCFFD

RoHS2
指令適合品

サーボ
モータ

バルス
モータ

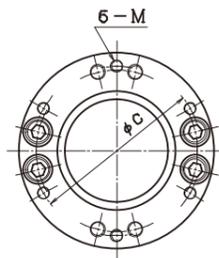
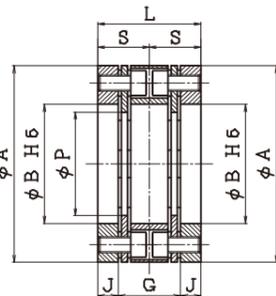
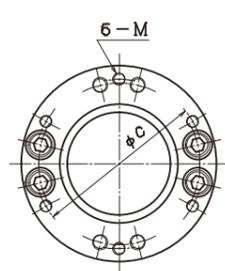
各種
モータ

取付
自在

TCD-Bシリーズの板ばね部をユニット化して登場。
さらに幅広い組み合わせに対応可能になりました。



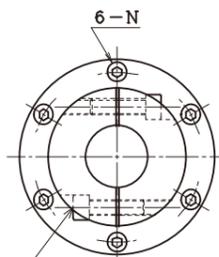
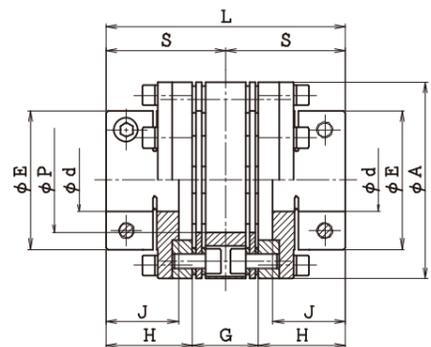
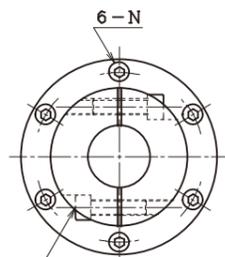
TCFFD-65~100



TCFFD-65~100 寸法図



TCFFD-65B~100B

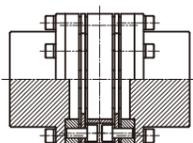
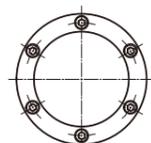


TCFFD-65B~100B 寸法図

■使用例



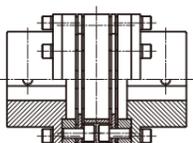
TCFFD-A



TCFFD-A



TCFFD-K



TCFFD-K

■性能・寸法

(寸法単位:mm)

型番	許容トルク N・m	許容偏心 mm	許容偏角 °(片側)	許容軸方向変位 mm	最高回転速度 min ⁻¹	ねじり剛性 N・m/rad	軸方向ばね定数 N/mm	慣性モーメント kg・m ²	質量 kg	A	B	C	P	L	S	J	G	M
TCFFD-65	80	0.20	1.0	±0.92	10000	1.14×10 ⁵	66	3.49×10 ⁻⁴	0.50	65	38	57	36	35	17.5	7	21	M4
TCFFD-80	140	0.23	1.0	±1.15	10000	1.61×10 ⁵	45	9.82×10 ⁻⁴	0.91	80	50	70	46	44	22	9.5	25	M5
TCFFD-93	250	0.30	1.0	±1.27	10000	3.40×10 ⁵	52	2.45×10 ⁻³	1.74	93	54	80	51	56	28	12	32	M6
TCFFD-100	320	0.31	1.0	±1.41	10000	5.15×10 ⁵	75	3.33×10 ⁻³	2.00	100	62	85	56	58	29	12	34	M6

■寸法

(寸法単位:mm)

型番	d	A	E	P	L	S	J	H	G	N	M
TCFFD-65B	14~25	65	48	36	83	41.5	28	31	21	M4	M8/M6
TCFFD-80B	15~35	80	59	46	105	52.5	35.5	40	25	M5	M10/M8
TCFFD-93B	19~35	93	66	51	126	63	40	47	32	M6	M10
TCFFD-100B	20~40	100	71	56	132	66	42	49	34	M6	M12/M10

- TCFFD-B/Kの寸法はTCFFD-Aに準じます。
- 許容軸方向変位は偏心・偏角がゼロの場合を表します。
- 偏心・偏角同時作用する場合は許容偏角が制限されます。
- 最高回転速度は動バランスを考慮していません。

- ボルトクランプハブの場合、推奨軸公差はh6です。
- ボルトクランプハブの場合、軸を所定位置まで押し込めたあと、片方のハブの締結ボルト2本を交互に2~3回に分けて、規定の締結トルクまで締付けます。その後、もう一方のハブの締結ボルト2本を同様の方法で締付けます。締結部伝達能力と締付けトルクはTCD-B(P.42)に準じます。

■ご注文方法(例)

■スプリングユニットのみ注文の場合

TCFFD-65

フランジ外径 65mm
板ばね ダブル

オプション

●キー溝加工対応

※詳細はお問い合わせください。

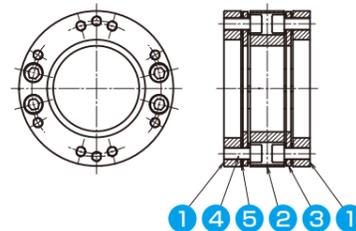
■スプリングユニット+ハブの注文の場合 ※ハブは受注生産になりますので詳細はお問い合わせください。

TCFFD-65-20B×25K

軸穴径 25mm
軸穴径 20mm
フランジ外径 65mm
板ばね ダブル

A:穴未加工品
B:ボルトクランプ方式
K:キー締結

■材質 代表図:TCFFD



	部品名	材質
1	フランジ	S45C
2	スペーサ	S45C
3	板ばね	SUS304
4	板ばね締付ボルト	SCM435
5	座金	SUS304

■軸継手の組み付け方法

1 TCFDを両軸に取付けたハブの間に挿入します。

2 一方のハブをTCFFDの取付穴に合わせて挿入し、締付ボルトを仮締めます。

3 もう一方のハブも同様にTCFFDに挿入し、②と同様に仮締めます。この時にフランジ外径の振れを測定してください。

4 両ハブとも対角線上に位置する締付ボルトを交互に下表のトルクで締付けます。

型番	締付ボルト	耐付トルク(N・m)
TCFFD-65	M4	4.0
TCFFD-80	M5	8.3
TCFFD-93	M6	13.7
TCFFD-100	M6	13.7

TCFFD

RoHS2
指令適合品

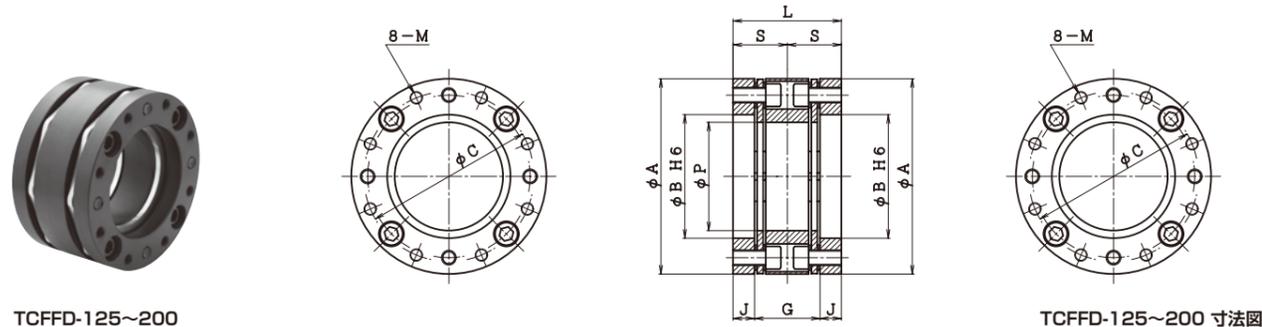
サーボ
モータ

バランス
モータ

各種
モータ

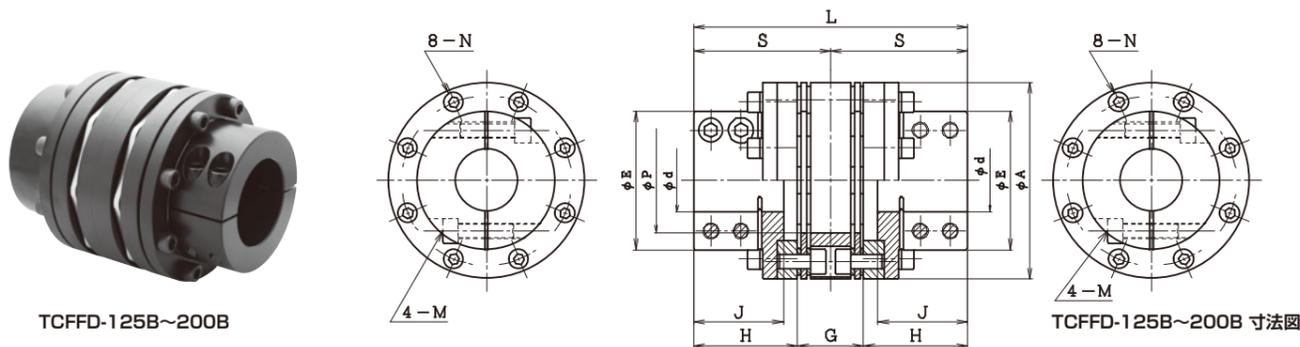
取付
自在

高トルク伝達のダブル板ばね部をユニット化。
どのような軸締結方式とも組み合わせられます。



TCFFD-125~200

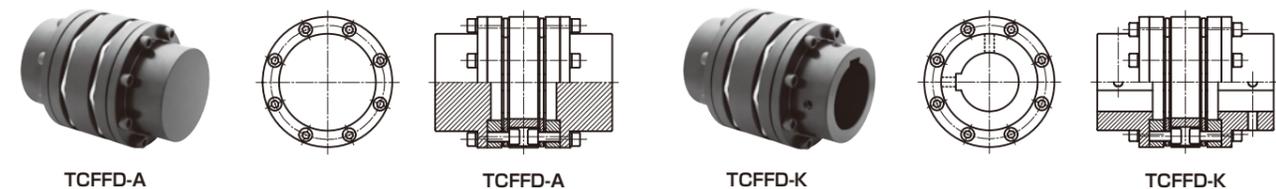
TCFFD-125~200 寸法図



TCFFD-125B~200B

TCFFD-125B~200B 寸法図

■使用例



TCFFD-A

TCFFD-A

TCFFD-K

TCFFD-K

■性能・寸法

(寸法単位:mm)

型番	許容トルク N・m	許容偏心 mm	許容偏角 °(片側)	許容軸方向変位 mm	最高回転速度 min ⁻¹	ねじり剛性 N・m/rad	軸方向ばね定数 N/mm	慣性モーメント kg・m ²	質量 kg	A	B	C	P	L	S	J	G	M
TCFFD-125	800	0.59	1	±1.80	10000	1.84×10 ⁶	480	9.21×10 ⁻³	3.64	125	76	108	66	68	34	13	42	M8
TCFFD-155	1500	0.75	1	±2.20	8000	3.28×10 ⁶	550	2.77×10 ⁻²	7.30	155	98	135	86	86	43	17	52	M10
TCFFD-200	3200	0.87	1	±2.93	8000	29.2×10 ⁶	325	8.32×10 ⁻²	12.14	200	125	176	125	100	50	19	82	M12

■寸法

(寸法単位:mm)

型番	d	A	E	P	L	S	J	H	G	N	M
TCFFD-125B	30~55	125	88	66	174	87	57	66	42	M8	M10
TCFFD-155B	40~70	155	115	86	210	105	66	79	52	M10	M12
TCFFD-200B	60~100	200	153	125	246	123	78	92	62	M12	M14

- TCFFD-B/Kの寸法はTCFFD-Aに準じます。
- 許容軸方向変位は偏心・偏角がゼロの場合を表します。
- 偏心・偏角同時作用する場合は許容偏角が制限されます。
- 最高回転速度は動バランスを考慮していません。
- ボルトクランプハブの場合、推奨軸公差はh6です。

- ボルトクランプハブの場合、軸を所定位置まで押し込めたあと、片方のハブの締結ボルト4本を交互に2~3回に分けて、規定の締結トルクまで締付けます。その後、もう一方のハブの締結ボルト4本を同様の方法で締付けます。締結部伝達能力と締付けトルクはTCD-B(P.44)に準じます。

■ご注文方法(例)

■スプリングユニットのみ注文の場合

TCFFD-125

フランジ外径 125mm
板ばね ダブル

オプション

●キー溝加工対応

※詳細はお問い合わせください。

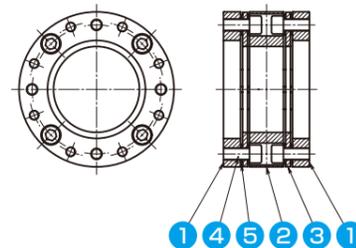
■スプリングユニット+ハブの注文の場合 ※ハブは受注生産になりますので詳細はお問い合わせください。

TCFFD-125-35B×55K

軸穴径 55mm
軸穴径 35mm
フランジ外径 125mm
板ばね ダブル

A:穴未加工品
B:ボルトクランプ方式
K:キー締結

■材質 代表図:TCFFD



	部品名	材質
1	フランジ	S45C
2	スペーサ	S45C
3	板ばね	SUS304
4	板ばね締付ボルト	SCM435
5	座金	S45C

■軸継手の組み付け方法

TCFFDを両軸に取付けたハブの間に挿入します。

一方のハブをTCFFDの取付穴に合わせて挿入し、締付ボルトを仮締めます。

もう一方のハブも同様にTCFFDに挿入し、②と同様に仮締めます。この時にフランジ外径の振れを測定してください。

両ハブとも対角線上に位置する締付ボルトを交互に下表のトルクで締付けます。

型番	締付ボルト	締めトルク(N・m)
TCFFD-125	M8	34.3
TCFFD-155	M10	67.6
TCFFD-200	M12	118