

# TCFFS

RoHS2  
指令適合品

サーボ  
モータ

バルス  
モータ

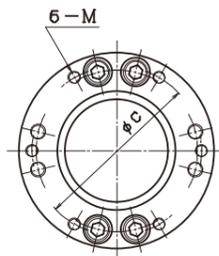
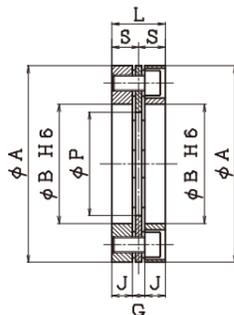
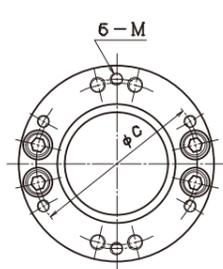
各種  
モータ

取付  
自在

TCS-Bシリーズの板ばね部をユニット化して登場。  
さらに幅広い組み合わせに対応可能になりました。



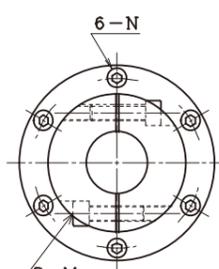
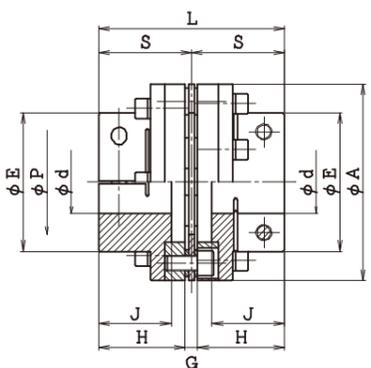
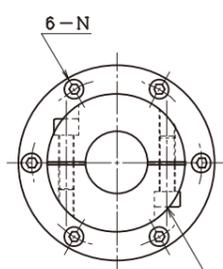
TCFFS-65~100



TCFFS-65~100 寸法図



TCFFS-65B~100B

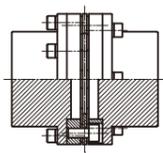
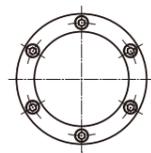


TCFFS-65B~100B 寸法図

■使用例



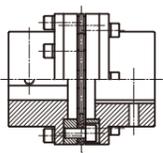
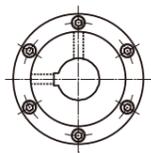
TCFFS-A



TCFFS-A



TCFFS-K



TCFFS-K

■性能・寸法

型番	許容トルク N・m	許容偏心 mm	許容偏角 °	許容軸方向変位 mm	最高回転速度 min <sup>-1</sup>	ねじり剛性 N・m/rad	軸方向ばね定数 N/mm	慣性モーメント kg・m <sup>2</sup>	質量 kg	A	B	C	P	L	S	J	G	M
TCFFS-65	80	0.02	1.0	±0.46	10000	2.28×10 <sup>5</sup>	132	1.67×10 <sup>-4</sup>	0.24	65	38	57	36	17.5	8.75	7	3.5	M4
TCFFS-80	140	0.02	1.0	±0.58	10000	3.22×10 <sup>5</sup>	90	4.77×10 <sup>-4</sup>	0.43	80	50	70	46	22.5	11.25	9.5	3.5	M5
TCFFS-93	250	0.02	1.0	±0.64	10000	6.80×10 <sup>5</sup>	104	1.17×10 <sup>-3</sup>	0.82	93	54	80	51	28	14	12	4	M6
TCFFS-100	320	0.02	1.0	±0.71	10000	1.03×10 <sup>6</sup>	150	1.57×10 <sup>-3</sup>	0.92	100	62	85	56	29	14.5	12	5	M6

(寸法単位:mm)

■寸法

型番	d	A	E	P	L	S	J	H	G	N	M
TCFFS-65B	14~25	65	48	36	65.5	32.75	28	31	3.5	M4	M8/M6
TCFFS-80B	15~35	80	59	46	83.5	41.75	35.5	40	3.5	M5	M10/M8
TCFFS-93B	19~35	93	66	51	98	49	40	47	4	M6	M10
TCFFS-100B	20~40	100	71	56	103	51.5	42	49	5	M6	M12/M10

(寸法単位:mm)

- TCFFS-B/Kの寸法はTCFFS-Aに準じます。
- 許容軸方向変位は偏心・偏角がゼロの場合を表します。
- 最高回転速度は動バランスを考慮していません。
- ボルトクランプハブの場合、推奨軸公差はh6です。

- ボルトクランプハブの場合、軸を所定位置まで押し込めたあと、片方のハブの締結ボルト2本を交互に2~3回に分けて、規定の締付けトルクまで締付けます。その後、もう一方のハブの締結ボルト2本を同様の方法で締付けます。締結部伝達能力と締付けトルクはTCS-B(P.50)に準じます。

■ご注文方法(例)

■スプリングユニットのみ注文の場合

## TCFFS-65

フランジ外径 65mm  
板ばね シングル

オプション ●キー溝加工対応  
※詳細はお問い合わせください。

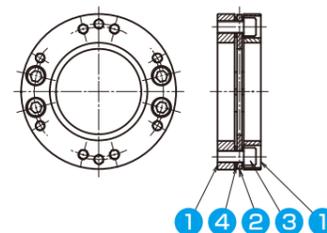
■スプリングユニット+ハブの注文の場合 ※ハブは受注生産になりますので詳細はお問い合わせください。

## TCFFS-65-20B×25K

軸穴径 25mm  
軸穴径 20mm  
フランジ外径 65mm  
板ばね シングル

A:穴未加工品  
B:ボルトクランプ方式  
K:キー締結

■材質 代表図:TCFFS



	部品名	材質
1	フランジ	S45C
2	板ばね	SUS304
3	板ばね締付ボルト	SCM435
4	座金	SUS304

■軸継手の組み付け方法

1 TCFFSを両軸に取付けたハブの間に挿入します。

2 一方のハブをTCFFSの取付穴に合わせて挿入し、締付ボルトを仮締めます。

3 もう一方のハブも同様にTCFFSに挿入し、②と同様に仮締めます。この時にフランジ外径の振れを測定してください。

4 両ハブとも対角線上に位置する締付ボルトを交互に下表のトルクで締付けます。

型番	締付ボルト	耐付トルク(N・m)
TCFFS-65	M4	4.0
TCFFS-80	M5	8.3
TCFFS-93	M6	13.7
TCFFS-100	M6	13.7

# TCFFS

RoHS2  
指令適合品

サーボ  
モータ

バルス  
モータ

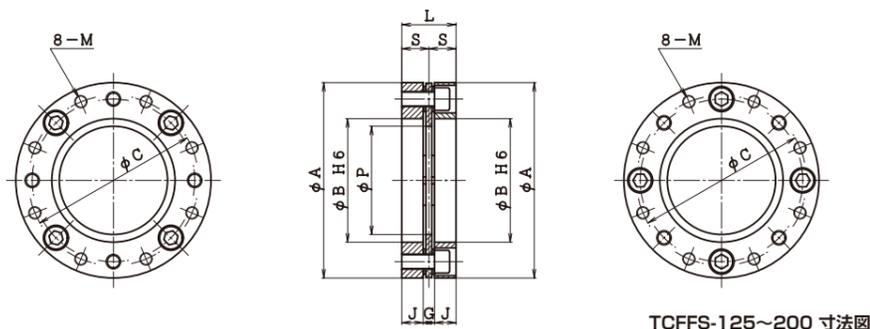
各種  
モータ

取付  
自在

高トルク伝達のシングル板ばね部をユニット化。  
どのような軸締結方式とも組み合わせられます。



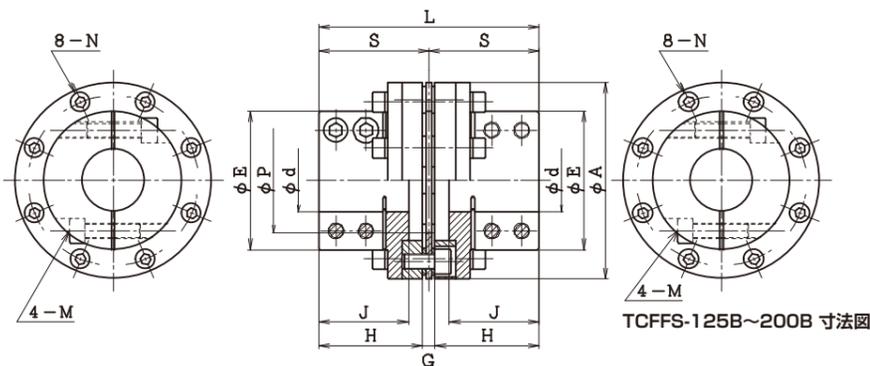
TCFFS-125~200



TCFFS-125~200 寸法図



TCFFS-125B~200B

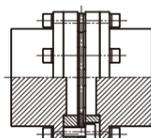


TCFFS-125B~200B 寸法図

■使用例



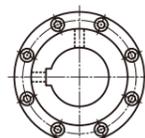
TCFFS-A



TCFFS-A



TCFFS-K



TCFFS-K

■性能・寸法

(寸法単位:mm)

型番	許容トルク N・m	許容偏心 mm	許容偏角 °	許容軸方向変位 mm	最高回転速度 min <sup>-1</sup>	ねじり剛性 N・m/rad	軸方向はね定数 N/mm	慣性モーメント kg・m <sup>2</sup>	質量 kg	A	B	C	P	L	S	J	G	M
TCFFS-125	800	0.02	1	±0.90	10000	4.23×10 <sup>6</sup>	960	4.33×10 <sup>-3</sup>	1.66	125	76	108	66	34	17	13	8	M8
TCFFS-155	1500	0.02	1	±1.10	8000	7.27×10 <sup>6</sup>	1100	1.30×10 <sup>-2</sup>	3.20	155	98	135	86	43	21.5	17	9	M10
TCFFS-200	3200	0.02	1	±1.47	8000	58.4×10 <sup>6</sup>	650	4.05×10 <sup>-2</sup>	5.93	200	125	176	125	50	25	19	12	M12

■寸法

(寸法単位:mm)

型番	d	A	E	P	L	S	J	H	G	N	M
TCFFS-125B	30~55	125	88	66	140	70	57	66	8	M8	M10
TCFFS-155B	40~70	155	115	86	167	83.5	66	79	9	M10	M12
TCFFS-200B	60~100	200	153	125	196	98	78	92	12	M12	M14

- TCFFS-B/Kの寸法はTCFFS-Aに準じます。
- 許容軸方向変位は偏心・偏角がゼロの場合を表します。
- 最高回転速度は動バランスを考慮していません。
- ボルトクランプハブの場合、推奨軸公差はh6です。

- ボルトクランプハブの場合、軸を所定位置まで押し込めたあと、片方のハブの締結ボルト4本を交互に2~3回に分けて、規定の締付けトルクまで締付けます。その後、もう一方のハブの締結ボルト4本を同様の方法で締付けます。締結部伝達能力と締付けトルクはTCS-B(P.52)に準じます。

■ご注文方法(例)

■スプリングユニットのみ注文の場合

## TCFFS-125

フランジ外径 125mm  
板ばね シングル

オプション

●キー溝加工対応

※詳細はお問い合わせください。

■スプリングユニット+ハブの注文の場合 ※ハブは受注生産になりますので詳細はお問い合わせください。

## TCFFS-125-35B×55K

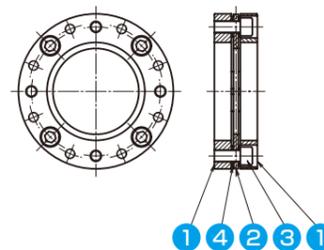
軸穴径 55mm  
軸穴径 35mm  
フランジ外径 125mm  
板ばね シングル

A:穴未加工品

B:ボルトクランプ方式

K:キー締結

■材質 代表図:TCFFS



	部品名	材質
1	フランジ	S45C
2	板ばね	SUS304
3	板ばね締付ボルト	SCM435
4	座金	S45C

■軸継手の組み付け方法

1 TCFFSを両軸に取付けたハブの間に挿入します。

2 一方のハブをTCFFSの取付穴に合わせて挿入し、締付ボルトを仮締めます。

3 もう一方のハブも同様にTCFFSに挿入し、②と同様に仮締めします。この時にフランジ外径の振れを測定してください。

4 両ハブとも対角線上に位置する締付ボルトを交互に下表のトルクで締付けます。

型番	締付ボルト	耐付トルク(N・m)
TCFFS-125	M8	34.3
TCFFS-155	M10	67.6
TCFFS-200	M12	118